

MŰSZAKI ADATLAP 06.02.01-hun HOMLOKZATFESTÉKEK

REVITALCOLOR AG

Elemi szálakkal dúsított akril homlokzathfesték

1. Leírás, alkalmazás

A REVITALCOLOR AG polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló elemi szálak homlokzathfesték. Alkalmos **szilárd, rusztikusan megmunkált illetve durva és simított (enyhén érdes), javított és az érdesség szempontjából nem egyenletes homlokzathfelületek** (legalább egy hónapos mészcement és cement vakolatok, legalább egy hónapos vakolatlan beton homlokzathfelületek, szálerősítésű cement és ahhoz hasonló homlokzati elemek, stb.) **dekoratív védelmére. A vékony szintetikus szálakkal megerősített filmréteg a barázdákban, vajatokban vagy üregekben túlságosan vastagon felhordott rétegekben nem repedezik meg, jól áthidalja a hajszálrepedéseket, azaz a max. 0,3 mm széles repedéseket is.** Felhordása lehetséges a régi jól tapadó akril, szilikátos és szilikonos festékretegekre és a dekoratív vakolatokra is.

A lefestett felületek sokáig ellenállnak a legelterjedtebb fali algákkal és penésszel szemben, ezért a REVITALCOLOR AG alkalmas a fali algával vagy penésszel fertőzött homlokzathfelületek karbantartó festésére is, amennyiben azokat előtte alaposan fertőtlenítyük. **A festéket kiváló fedőképesség, jó páraáteresztő-képesség és nagyfokú víztaszító-képesség jellemzi.** A filmréteg kiválóan tapad a felülethez és a füstgázokkal, UV-sugárzással és egyéb légköri hatásokkal szemben ellenálló, ezért bármilyen időjárási körülmények között tartós marad még a minimális tetőeresszel rendelkező magasabb épületek csapadéknak erősen kitett homlokzathfelületein is.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

5l-es és 16l-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a JUB színekártya 330 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- a NCS színekártya 689 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyedi igénye szerinti árnyalatban is kapható
- színező festékek (UNITON) hozzáadásával színezhető

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

3. Műszaki adatok

| | | | |
|--|---|---------------------------|--|
| sűrűség (kg/dm ³) | | | ~1,60 |
| illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l) | | | <5 EU VOC követelmény – A/c kategória (2010.01.01.-től): <40 |
| száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra) | tapintásra száraz | | ~3 |
| | további megmunkálásra alkalmas | | ~6 |
| a megszáradt filmréteg tulajdonságai | páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2 | μ koefficiens (-) | <800 |
| | | Sd-érték (d = 100 μm) (m) | <0,12 I. osztály (magas páraáteresztő-képesség) |
| | vízfelvétel w ₂₄ EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5}) | | |



| | |
|---|------|
| tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 24624 (Mpa) | >0,3 |
| fény | matt |

fő összetevők: akrilát kötőanyag, finom kalcitos és alumoszilikátos töltőanyagok, szintetikus mikroszálak, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyag, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – rosszul tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésekől mentes.

Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az új vakolatok és kiegyenlítő anyagok száradási illetve érési ideje vastagság milliméterenként legalább 1 nap, a betonfelületek száradási ideje pedig legalább egy hónap. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrétegeket, szórt festékeket és egyéb dekoratív rétegeket. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a fal algával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

A valami módon sérült homlokzatfelületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdesség tekintetében viszonylag magas fokú egyenletességet biztosítanak.

Mind az első festés mind a felújító festések előtt kötelező az alapozó bevonat alkalmazása. Javasoljuk a vízzel hígított JUKOLPRIMER-t (JUKOLPRIMER : víz = 1 : 1), a vízzel hígított SILICONEPRIMER-t (SILICONEPRIMER : víz = 1 : 1), a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), vagy akár a vízzel hígított festéket (REVITALCOLOR AG : víz = 1 : 1), melyeket festő- vagy kőművesecettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel hordjuk fel (a JUKOLPRIMER-t, SILICONEPRIMER-t és az AKRIL EMULZIÓT szórással is felvihetjük).

Amennyiben a felület hajszálrepedezett, egyszer vagy kétszer kenjük át REVITALPRIMER-szel. Használat előtt alaposan keverjük át, és amennyiben szükséges, 10%-ig hígíthatjuk SILICATEPRIMER-szel. Csak festő- vagy kőművesecettel hordhatjuk fel.

Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) a festést az alapozó bevonat felhordása után 6 órával, a JUKOLPRIMER és a REVITALPRIMER esetén 12 órával kezdhetjük meg.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| JUKOLPRIMER | 90 – 100 ml/m ² |
| vagy | |
| SILICONEPRIMER | 90 – 100 ml/m ² |
| Vagy | |
| AKRIL EMULZIÓ | 90 – 100 g/m ² |
| vagy | |
| REVITALCOLOR AG | 100 – 120 ml/m ² |
| vagy | |
| REVITALPRIMER | ~300 ml/m ² |

5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és felhordási feltételekhez mérten vízzel hígítjuk (legfeljebb 10%).

A zárófelület (vagy inkább: az ugyanazzal az árnyalattal festett összes felület) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelő méretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó hígítatlan fehér festéket nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek



festéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket két (kivételes esetben akár három) rétegben visszük fel hosszúszőrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrok illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszörme illetve különböző szintetikus szálakból – vestan, dralon, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil) vagy diszperziós falfestékek felhordására alkalmas festőecsettel. Hengerrel történő felhordás esetén használjunk lehúzórácsot; a második illetve harmadik felhordás csak akkor lehetséges, ha az előző réteg már teljesen száraz – normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) ez 6 óra elteltével lehetséges (alacsonyabb hőmérséklet és magas relatív páratartalom mellett a száradási idő lényegesen meghosszabbodhat!).

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül vessük. A standard hosszúszőrű festőhengerrel nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vajatok, szűk spaletták, stb.) a fentiekől eltekintve minden festékrétegnél megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsütéstől, szélől vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél (≥ 30 km/h) esetén nem dolgozunk.

A frissen festett felületek csapadékkal (festékréteg kimosódása) szembeni ellenállósága normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) legkésőbb 24 óra elteltével alakul ki.

| | |
|---|-----------------------------|
| Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően) | 300 – 700 ml/m ² |
|---|-----------------------------|

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

Az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításai és előírásai mellett valamint a biztonsági lap utasításai mellett vegyük figyelembe az alábbi figyelmeztetéseket is:

R 52/53 Ártalmas a vízi szervezetekre: a vízi környezetben hosszantartó károsodást okozhat.

S 2 Gyermekek elől elzárva tartandó.

S 26 Ha szembe jut, bő vízzel azonnal ki kell mosni, és orvoshoz kell fordulni.

S 28 Bőrrel való érintkezés esetén bő vízzel azonnal le kell mosni.

S 29 Csatornahálózatba juttatni tilos.

S 46 Lenyelés esetén azonnal orvoshoz kell fordulni és az orvosnak meg kell mutatni a csomagolást vagy a címkét.

S 61 Kerülni kell az anyag környezetbe jutását. Lásd a külön utasítást – biztonsági adatlapot.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett homlokzati felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük, leporszívózhatjuk vagy lemoshatjuk vízzel. A rátapadt port és a makacsabb foltokat általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel, majd a felület tiszta vízzel történő lemosásával távolítjuk el.



Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordást jelent két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. A megfelelő alapozó bevonat kötelező, ezt csak akkor mellőzhetjük, ha a legutóbbi festés óta még nem telt el két év.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már éveken keresztül bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljani Építészeti Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb független hazai és külföldi szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE2000 együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS színkártya esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, többé-kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

A homlokzatfelületek, főleg a homlokzati hőszigetelő rendszerek zárórétegeinek festésére a 25 feletti fényességű értékkel (Y) rendelkező festékeket ajánljuk. A sötétebb vagy intenzívebb tónusú festékek, melyeket csak szerves pigmentek segítségével érhetünk el, kevésbé tartósak, a csapadékvíz okozta kimosódással szemben kevésbé ellenállóak és hajlamosabbak a krétásodásra. Ebből az okból az erősebben igénybevett homlokzati felületeken keletkező, gyorsabb fakulás formájában megjelenő változásokra vonatkozó reklamációt nem fogadunk el. Ezért az ilyen festékek alkalmazása és a megmunkált felületek karbantartása tekintetében minden egyes konkrét esetben kérjen segítséget szakembereinktől. Az ebből a szempontból kényes színárnyalatok listája megtalálható a JUMIX színező-állomásokkal rendelkező üzletekben, valamint értékesítési és műszaki-információs szolgálatunknál.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-057/10-gru-tor**, 24.01.2010

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Madžarska
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

