

## MŰSZAKI ADATLAP 02.01.42-HUN KIEGYENLÍTŐ ANYAGOK

# JUBOLIN Silicate 0-4

beltéri szilikát kiegyenlítő anyag gépi és kézi felhordáshoz

### 1. Leírás, alkalmazás

A JUBOLIN Silicate 0-4 nagy páraáteresztő-képességi igényű, illetve a megnövekedett páratartalom miatti páralecsapódás és ennek következtében falpenész és algák képződésére hajlamos beltéri fal-és mennyezeti felületeinek finom kiegyenlítésére szolgáló szilikát diszperziós kiegyenlítő anyag.

Jól megtapad minden típusú ásványi alapú finom vakolatokon és vakolatlan felületeken is, de csak abban az esetben, ha a meglévő bevonatok vízben nem oldhatók és jól tapadnak a felületre.

Anyagösszetételéből adódóan kiválóan alkalmas műemlék épületekben történő felújításokhoz. Felhordása egyszerű, megoldást biztosít a bemélyedések, repedések eldolgozására, valamint egyéb jelen lévő hibák vagy sérülések kijavítására 4 mm mélységig.

### 2. Kiszerezés

25 kg-os műanyag kanna

### 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,711
felvitt réteg vastagsága (mm)		< 4
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart = 65 % (óra)	csiszolásra alkalmas	~12
páraáteresztőképesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<3
	S <sub>d</sub> érték (d = 3 mm) (m)	<0,009 I. osztály (nagyfokú páraáteresztő képesség)
tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,5

fő összetevők: kálium vízüveg, finom kalcitos töltőanyagok, cellulóz és ásványi tömörítő anyagok, víz

### 4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíros foltoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A port és egyéb nem tapadó szennyeződéseket leporszívózzuk, vagy bevakoljuk, a nem lebomlott olajmaradványokat pedig forró víz- vagy gőzsugárral lemossuk. A festett felületekről távolítsunk el a vízben oldható festékrétegeket, valamint olajfestékekkel festett, lakkozott vagy zománcfestékekkel bevont részeket. A falpenésszel fertőzött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordása előtt mindenképp fertőtlenítsük.

Mindig ellenőrizzük a felület simaságát, melyhez helyes iránymutató a DIN 18202/3 sz. 7. (azaz 3 mm/0,6 m; 3 mm/1,0

m; 5 mm/2,0 m; 8mm/4m; 15 mm/10 m) ide vonatkozó szabványa.

Az újonnan felhordott vakolatokat a felhordott rétegvastagság cm-enként legalább 7-10 napig szárítjuk a dekorációs vakolat felhordását megelőzően, új betonfelületek esetén pedig a dekorációs vakolat felhordása csak a betonozást követően legalább egy hónap elteltével lehetséges (a felületek feltüntetett száradási ideje normál körülmények esetén érvényes: T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %).

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt javasoljuk a SILICATE Primer alapozó bevonat használatát, ami erősen nedvszívó vagy egyéb okból problémás felületek esetén kötelező. A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az alapozó bevonat felvitelét követően 12 óra elteltével kezdhetjük el.

## 5. A kiegyenlítő anyag elkészítése

Mivel a JUBOLIN Silicate 0-4 erősen tixotróp, az anyag „airless” festékszórók szívófején történő átszívása csak akkor lehetséges, ha közvetlenül azelőtt, hogy a szívókosarat belemártjuk a kannában vagy tartályban lévő anyagba és átkeverjük, a rendszeres átkeverés kézzel történő felhordás esetén is javasolt. Keveréskor az anyagkeverék viszkozitása a keverési idővel korrigálható – a hosszabb keverés csökkenti az anyag viszkozitását, ezért a rendszeres átkeverések alkalmával a viszkozitást is ellenőrizzük.

## 6. A kiegyenlítő anyag felhordása

Az anyagot egy vagy több rétegben visszük fel, ahol a felhordás együttes vastagsága nem haladhatja meg az 4 mm-t. Az anyagot géppel – szórással vagy kézzel – rozsdamentes acél simítóval – visszük fel. A szórással történő felhordásra a 180-200 bar munkanyomású és 0,035 " átmérőjű fúvókával rendelkező „airless” festékszórók a legmegfelelőbbek. Mind a csigás és dugattyús gépek esetén próba szórással határozzuk meg a megfelelő beállításokat és mindig tartunk be a gépgyártó utasításait.

A második réteg felhordása előtt az elsőt, és ugyanígy a másodikat, illetve a záróréteget finom, 180-220-as szemcseméretű csiszolópapírral megcsiszoljuk, durvább csiszolópapír használata nem javasolt. A csiszolás történhet kézzel vagy géppel.

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímátikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Biztosítsuk a helyiség megfelelő szellőzését a felhordás során.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (kétrétegű felhordás esetén): JUBOLIN Silicate 0-4	1,8 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>
--	-----------------------------

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

## 7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegélynyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal, ábrákkal és bárcákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül a gyártótól, vagy a termék forgalmazójától. Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

## 8. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

## 9. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg.

A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001, ISO 50001 és ISO 45001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TRC-029/24-čad 2024.06.28.

---

**JUB Kft.**  
9500 Celldömölk  
Magyarország  
T: +36 95 525 720  
E: [info@jub.hu](mailto:info@jub.hu)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
ISO 50001 En-024  
ISO 45001 H-022



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001: 2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, és ISO 45001:2018 tanúsítvánnyal.