

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.25-HUN**BELTÉRI FALFESTÉK, SPECIÁLIS FESTÉKEK ÉS BEVONATOK PROGRAM****JUPOL Block NEW GENERATION**

Színezhető foltszigetelő fedőfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Block NEW GENERATION egy gyorsan száradó, víz alapú diszperziós bevonat minden típusú beltéri mennyezeti- és falfelületek felújító festésére, ahol vízben könnyen és gyorsan oldódó anyagok blokkolására van szükség. Ilyen anyagok:

- nikotinos és kátrányos felületek erősen dohányfüstös helyiségekben,
- kormos és kátrányos kémények falfelülete,
- foltok nyílt tűzhelyekkel rendelkező helyiségekben, valamint olyan helyiségekben, ahol tüzeset történt,
- a sérült vízvezeték-, hővezeték- és csatornarendszerek és készülékek, sérült falak vagy tűzoltás okozta beázási foltokban található különféle sók,
- csersav és egyéb festékanyagok a gipszkarton lapok köpenyében vagy forgácslapok faanyagában, illetve olyan gyorsan oldódó anyagokkal történt szennyeződések, melyek festés előtt nem távolíthatók el
- bor, gyümölcslevek, kávé, paradicsompüré stb. foltok,
- régi festékrétegek vízben gyorsan oldódó anyagai, melyek főleg a dekorációs mintázó-hengerektől és egyéb faldekorációkból származnak, valamint hasonló olajos vagy egyéb zsíros foltok

A JUPOL Block NEW GENERATION megköti a vízben gyorsan oldódó anyagokat és azokat vízben nem oldhatóvá vagy rosszul oldódóvá alakítja és eredményesen fedi a kisebb zsíros foltokat is. Az átfestett felületek enyhe univerzális háztartási tisztítószerbe mártott puha ruhával vagy szivaccsal tisztíthatók. A leírt specifikus tulajdonságok miatt a JUPOL Block NEW GENERATION különösen ajánlott konyhák, éttermek, bárók, óvodai és iskolai tantermek fal- és mennyezetfelületeinek felújító festésére.

2. Kiszerezés

2 l, 5 l, 10 l-es műanyag kanna

- Fehér (1001-es árnyalat)
- JUB Favourite Feelings színekártya: E-F betűkkel jelölt színárnyalatai (JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken!)
- A különböző árnyalatú festékek tetszés szerinti arányban keverhetők egymással!

3. Műszaki adatok

Sűrűség (kg/dm ³)	~1,51		
Illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<10 EU határérték erre a termékre (kat. A/g): 30 g/l (2010).		
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	Tapintásra száraz	~1	
	További megmunkálásra alkalmas	~6	
Megszáradt filmréteg páraáteresztő-képessége EN ISO 7783-2	Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,8 II.osztály (közepes páraáteresztő-képesség)	
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló 2. osztály
		fedőképesség	2. osztály, 8 m ² /l kiadósság mellett
		fény	matt

Fő összetevők: kationosan módosított alkid emulzió, alumínium-szilikát és szulfát töltőanyagok, titán-dioxid, víz.



A bevonat egy hónap múlva éri el végső fizikai-kémiai tulajdonságait.

4. A felület előkészítése

A régi festékrétegekkel rendelkező falfelületek legyenek sértetlenek és győződjünk meg róla, hogy azok megfelelően tapadnak az alapfelülethez. A festést megelőzően távolítsuk el a port és az egyéb nem tapadó, vagy gyengén tapadó részeket, vagy a régi blokkoló bevonatokat, ha szerves oldószeren alapuló, filmréteget képző vagy ehhez hasonló rétegekről van szó. Krétaalapú festékekkel lefestett és egyéb vízben oldódó festékekkel festett felületeken, valamint olajfestékkel, lakkal vagy zománcsal lefestett felületeken a JUPOL Block NEW GENERATION nem alkalmazható. A fali penésszel szennyezett területeket fertőtleníteni kell. A felsorolt bevonatokat maradéktalanul el kell távolítani.

5. A festék előkészítése

A terméket használat előtt, valamint munka közben is többször alaposan átkeverjük.

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább három kannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsól származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

Az egyes felületek lekenéséhez szükséges mennyiségeket a felületek nagyságából és az átlagos anyagszükségleti adatokból számítjuk ki, vagy becsüljük meg, speciális esetekben pedig egy megfelelően nagy kiterjedésű próbafelületen történő méréssel határozzuk meg.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCIDE Plus-t.

6. A festék felhordása

A festéket két vagy három rétegben hordjuk fel (a folt típusától és intenzitásától függően) legalább 6 órás időközökkel ($T = +20\text{ °C}$, relatív páratartalom = 65%) hosszúszűrű teddy-hengerrel (a szálak hossza 18-20 mm, használható természetes vagy műszörme, illetve különböző szintetikus szálakból – nylon, dralon, perlon, vestan, vagy poliészter – készült textil), valamint diszperziós festékek felhordására alkalmas festőecsettel.

FIGYELEM! A színrekevert festéket mindig két rétegben hordjuk fel. Az alapfelületet mindig kenjük le egy színezetlen alapozó réteggel, fehér festékkel (átlagos állapotú felületeken egyrétegű, erősen szennyezett felületeknél pedig kétrétegű felhordással).

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül vessük. A standard hosszúszűrű festőhengerrel nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki. Az utolsó réteg felhordása után 24 órával, távolítsa el a maszkolászalagokat.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímátikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen $+5\text{ °C}$ és $+35\text{ °C}$ között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:

JUPOL Block NEW GENERATION 220 – 250 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően.

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel. Távolítsa el a festőhengerből egy festékkaparó segítségével a megszáradt festék maradványokat, majd azonnal mossa le alaposan vízzel a szerszámot. A fel nem használt festéket jól záródó edényben tárolja, esetleges javítás vagy későbbi felhasználás céljából.

7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal, ábrákkal és bárcákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül a gyártótól vagy a termék forgalmazójától. Tartsuk be az építőipari és festő mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait



8. A megmunkált felületek karbantartása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A megtapadt port és foltokat közönséges univerzális háztartási tisztítószerrel oldatába mártott nedves ruhával vagy szivaccsal finom dörzsöléssel távolítjuk el, majd a felületet tiszta vízzel mossuk le.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazunk felújító festést, mely a JUPOL család egyik mosható festékének felhordását javasoljuk két rétegben. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti zárt, sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: a gyártástól számított 18 hónap, a gyártás időpontját lásd a csomagoláson (nap/hó/év).

10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 is biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, a stuttgarti Fraunhoferben IPA Intézet-nél és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS és RAL színkártyák színárnyalatai esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-014/19- čad**, 2019.02.07.



JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 23 511 240
E: info@jub.hu
www.jub.hu


ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
BS OHSAS 18001 H-022



A termék ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

